



# Техническая информация

## Допуски для соединительных фланцев и размеры для установки тканевых компенсаторов

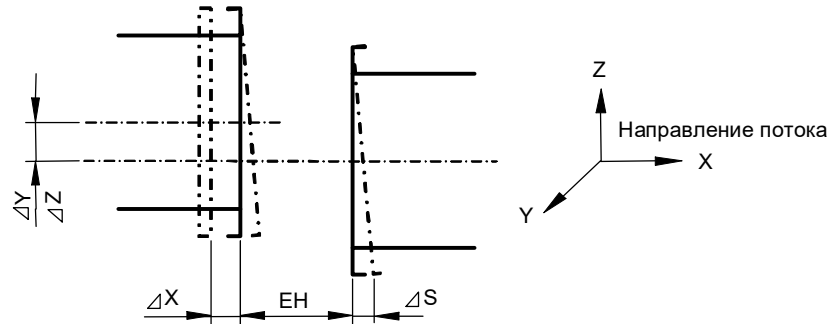
RAL-GZ 719

**TI-013**

Ред. 0 – 10/14

Стр. 1 из 2

### Максимально разрешённые допуски для соединительных фланцев газоходов для тканевых компенсаторов



монтажная длина [EH]

$$\Delta X = -10\text{mm}, + 5\text{mm}$$

осевое смещение

$$\Delta Z, \Delta Y = \pm 10\text{mm}$$

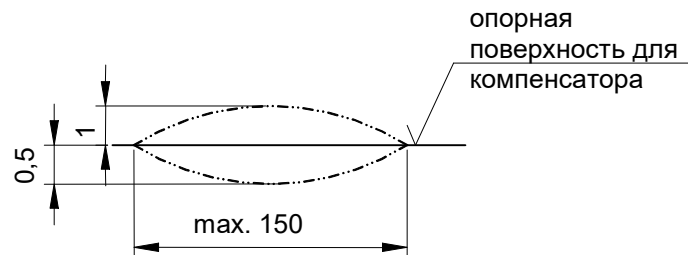
наклонное положение

$$\Delta S = \pm 7\text{mm}$$

общий (накопленный) допуск

$$\Sigma = \sqrt{\max. (\Delta Z^2; \Delta Y^2) + \Delta S^2 + \Delta X} < 10\text{mm}$$

### Максимально разрешённые допуски для присоединительных поверхностей тканевых компенсаторов



Между замеряемыми участками длиной макс. 150 мм допускается одно углубление до 0,5 мм или одно возвышение до 1,0 мм над теоретически ровной поверхностью. Волнистость фланца газохода допускается в пределах  $\pm 1\text{mm}$  на участке 1000 мм. Максимальная шероховатость поверхности фланца  $R_t = 150\mu\text{m}$ . На местах сварки фланцев не допускается смещения стыкующихся частей. Опорная поверхность должна быть свободна от заусенцев, капель сварки, грязи, неровностей и пр..

**Издано комитетом Ассоциации по качеству тканевых компенсаторов**



# Техническая информация

## Допуски для соединительных фланцев и размеры для установки тканевых компенсаторов

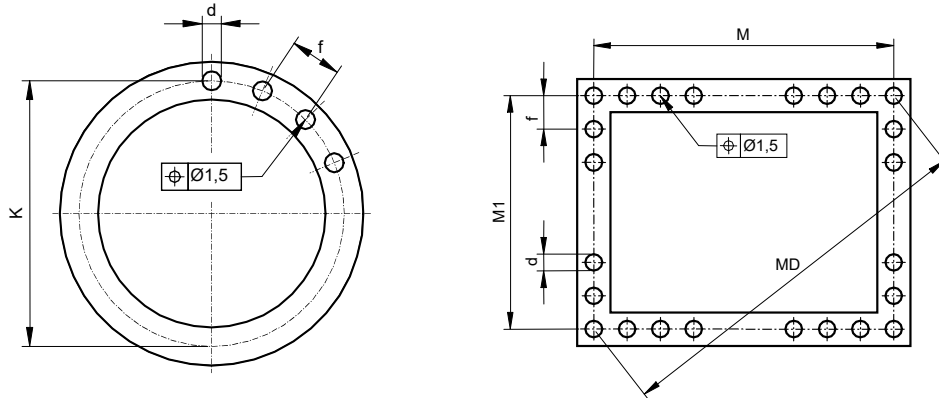
RAL-GZ 719

**TI-013**

Ред. 0 – 10/14

Стр. 2 из 2

### Максимально разрешённые допуски для расположения отверстий крепления тканевых компенсаторов



Диаметр центров крепежных отверстий <4000мм	K = DIN ISO 2768 класс допуска m
Диаметр центров крепежных отверстий >4000мм	K = DIN ISO 2768 класс допуска c
Осевое расстояние <4000мм	M, M1 = DIN ISO 2768 класс допуска m
Осевое расстояние >4000мм	M, M1 = DIN ISO 2768 класс допуска c
Диагональное расстояние <4000мм	MD = DIN ISO 2768 класс допуска m
Диагональное расстояние >4000мм	MD = DIN ISO 2768 класс допуска c
Расстояние между отверстиями	f = DIN ISO 2768 класс допуска c
Диаметр отверстий	d = DIN EN 20273 класс допуска g

Все отверстия в соединительных фланцах должны быть зашлифованы с обеих сторон.

### Общие допуски

Допуски размеров длины (сравнение DIN ISO 2768 T1)

Класс допуска	>6 <30	>30 <120	>120 <400	>400 <1000	>1000 <2000	>2000 <4000	>4000 <8000	>8000 <12000	>12000 <16000	>16000 <20000
m	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±5	±6
c	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	±5	±6	±7	±8

**Издано комитетом Ассоциации по качеству тканевых компенсаторов**